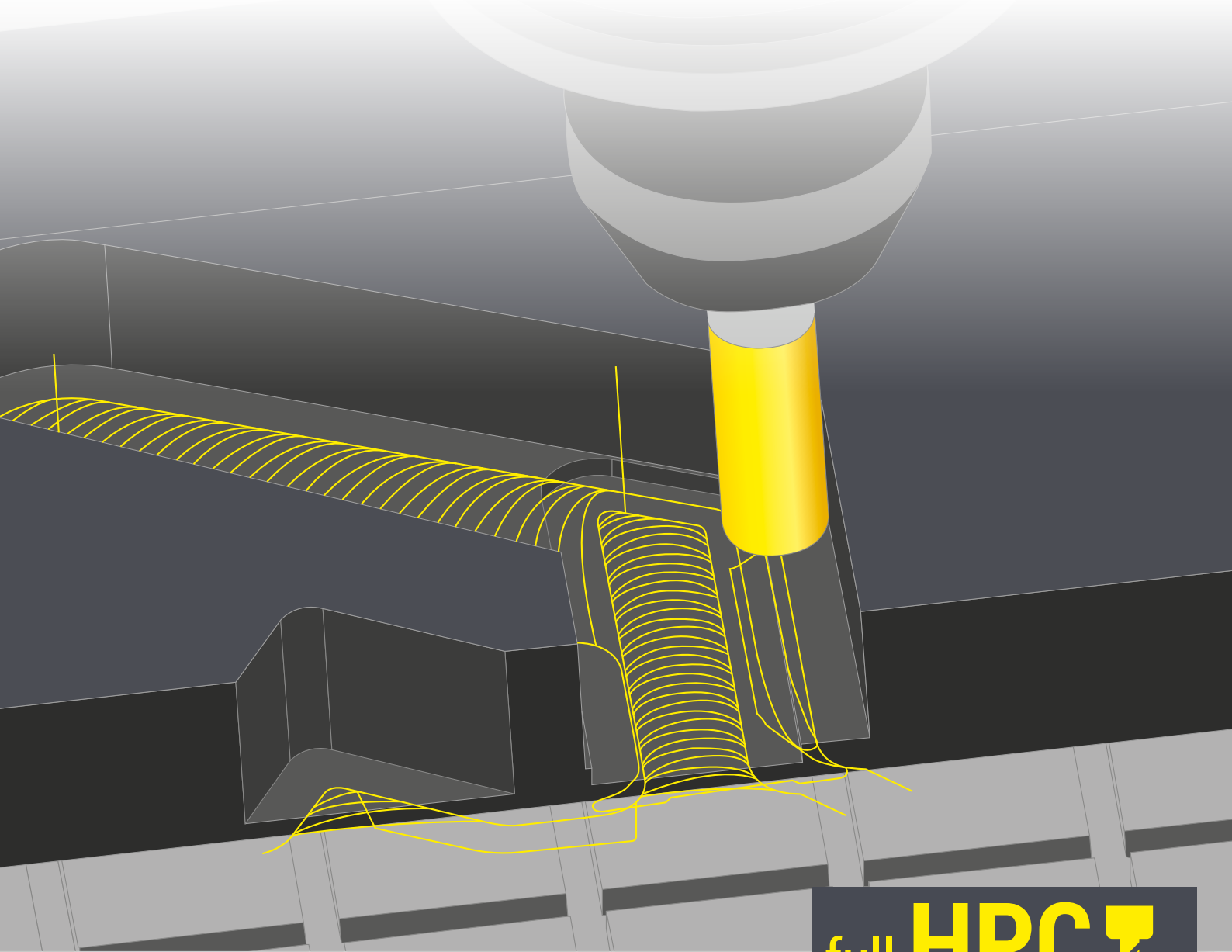


ProfiCAM full HPC

High-Performance Cutting

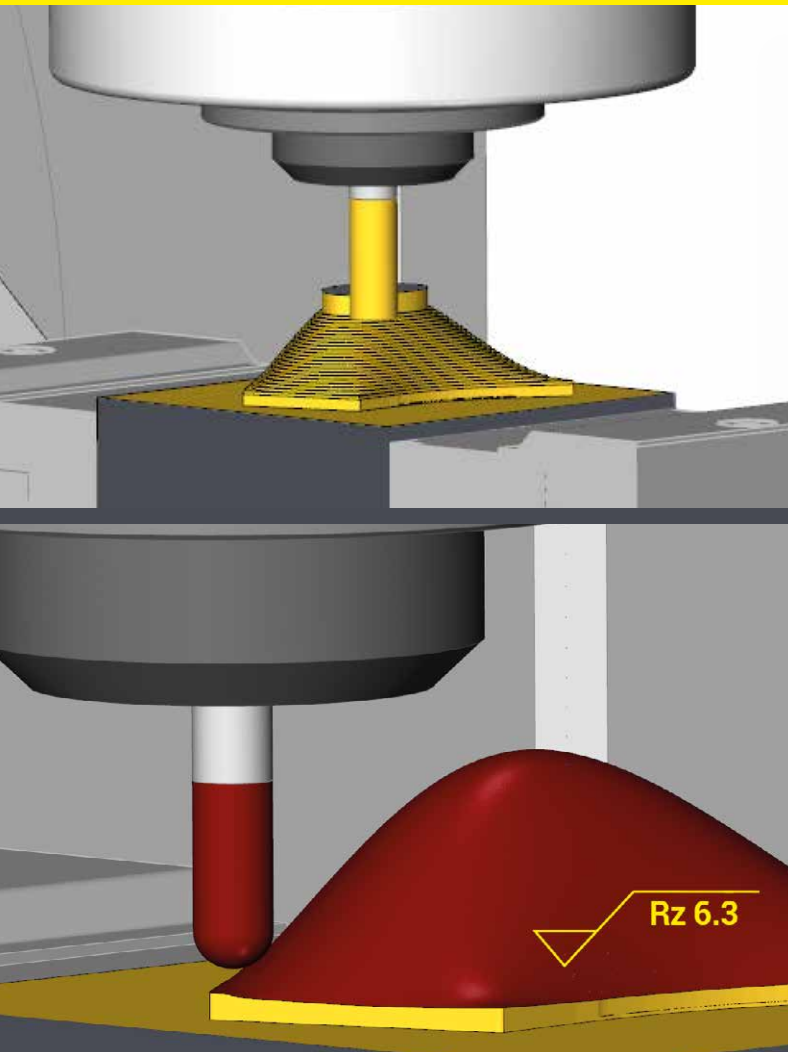


full **HPC** 

- Bis zu 60% weniger Schruppbearbeitungszeit
- Bis zu 300% höhere Werkzeug-Standzeiten
- Modernste Technologien für Trochoides Fräsen
- Optimaler Schneideneinsatz zur Werkzeugschonung
- Beste Fräs-Qualität und hohe Oberflächengüte
- Schnelleres, einfacheres und sicheres Programmieren

ProfiCAM full HPC

full HPC – Hochleistungsfräsen für kürzere Bearbeitungszeiten

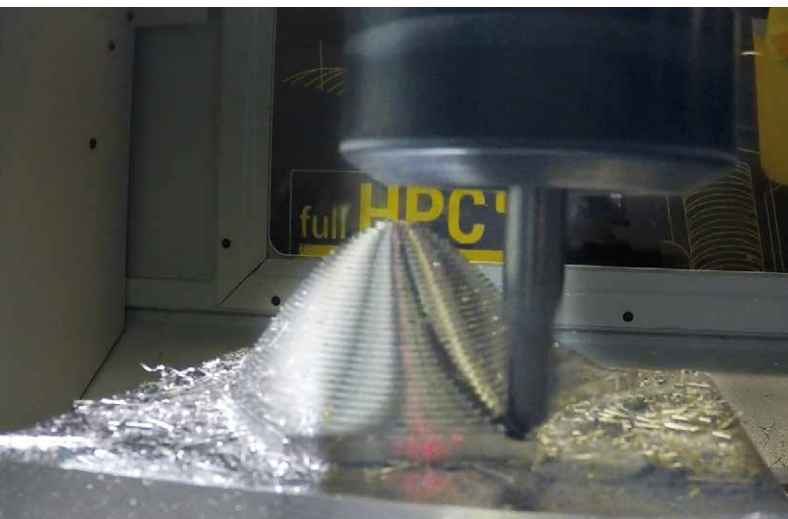


COSCOM ProfiCAM full HPC – Optimales 3D-Hochleistungsfräsen

HPC-Technologien (High Performance Cutting) zerspanen nicht nur Stahl auf effizienteste Weise, auch Fräser und CAM-Programmierer profitieren von den Features, welche HPC eröffnet. Die neue COSCOM full HPC-Technologie ist die Innovation für höchste Maschineneffizienz und werkzeugschonende Bearbeitung.

Effizientes HPC-Fräsen – Bis zu 60% kürzere Bearbeitungszeit

Zeiteinsparungspotentiale in der CAM-Programmierung, bei einfachen wie komplexen Teilen, werden oftmals unterschätzt. Hier zeigt sich die Effizienz der neuen COSCOM full HPC-Technologie deutlich. Durch die intelligenten HPC-Bearbeitungsstrategien kann der CAM-Programmierer das Beste aus den Fräsmaschinen herausholen: Kurze, optimale Fräswege und -strategien mit nur wenigen Klicks in der Software. Zudem entsteht kein zusätzlicher Programmieraufwand, um z.B. für eine gleichbleibende Belastung des Werkzeugs und der Maschine zu sorgen. Auch eine herkömmliche Postprozessorprogrammierung ist überflüssig. Das einzigartige COSCOM Postprozessoren-Konzept „Profi NC-Joker“ für eine maschinenindividuelle NC-Satzausgabe sorgt für eine umfangreiche Adaption an die verschiedenen Maschinen-Modelle und -Kinematiken. Für einfache bis hin zu hochkomplexen Werkstücken, unabhängig von der Härte des Materials, das es zu Schruppen gilt, liefert COSCOM ProfiCAM full HPC die neue innovative Lösung, um Bearbeitungszeiten und Werkzeug-Standzeiten deutlich zu optimieren.



Schonendes HPC-Fräsen – Bis zu 300% höhere Werkzeug-Standzeiten

full HPC ermöglicht Fräsen mit höheren Schnittwerten und optimaler Frässtrategie (trochoidale Fräsbahnen) und so eine bis zu 60% kürzere Bearbeitungszeit. Durch optimales Stehen im Span ist ein schonender Einsatz der Werkzeuge gewährleistet. Bis zu 300% höhere Werkzeug-Standzeiten werden auf diese Weise erreicht. Mit der neuen COSCOM full HPC-Technologie können bis zu dreimal höhere Schnittwerte beim HPC-Fräsen eingesetzt werden. Die HPC-Werkzeugbahnen gleichen den trochoidalen Bahnen, was ein wirtschaftliches Zerspanen zur Folge hat. D.h., wo früher gleich mehrere Werkzeuge benötigt wurden, um z.B. unterschiedlich große Nuten zu fräsen, reicht nun ein Werkzeug. Mit dieser Technologie können einfache wie komplexe Werkstücke erzeugt werden.

full HPC für höhere Werkzeug-Standzeiten



COSCOM ProfiCAM full HPC – Schneller und einfacher Programmieren und Simulieren

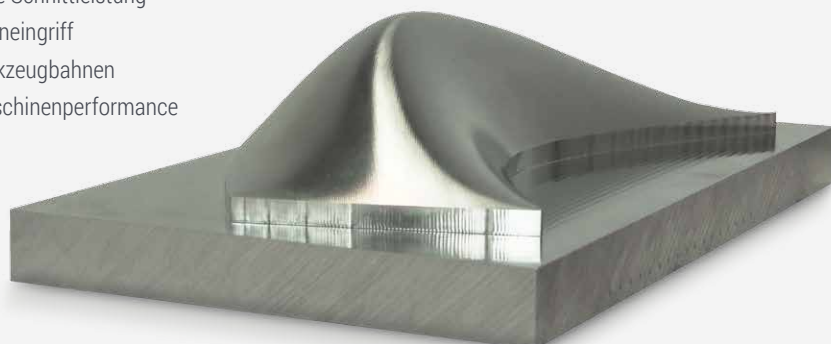
Trotz wesentlich höheren Schnittleistungen unterliegen Maschinen durch den Einsatz von full HPC einer geringeren Abnutzung. Zwei- bis dreifach höhere Vorschübe bei Stahl, bei Aluminium z.B. liegt der Wert sogar bei vier bis fünf sowie maximaler Materialabtrag (erreicht durch große Zustelltiefe mit kleiner seitlicher Zustellung) bei optimalen Schnittbedingungen, sparen Zeit und somit Kosten.

Die gleichbleibende Belastung während des kompletten Fräsvorgangs schont Werkzeug und Maschine. Das spätere Fräsergebnis kann sich mit höchster Oberflächengüte bei einem um ein Vielfaches beschleunigten Fräsprozess sehen lassen. Und auch die Programmierung im CAM-System gestaltet sich wesentlich schneller und einfacher, da die Berechnungsalgorithmen über einen ausgeprägten Automatismus verfügen.

COSCOM full HPC

Vorteile & Nutzen auf einen Blick

- Bis zu 60% weniger Schruppbearbeitungszeit am Bauteil durch höhere Schnittleistung
- Bis zu 300% höhere Werkzeug-Standzeiten durch optimalen Schneideneingriff
- Beste Fräs-Qualität und hohe Oberflächengüte durch trochoidale Werkzeugbahnen
- Ausnutzen vorhandener Maschinenpotentiale und Steigerung der Maschinenperformance
- Gleichbleibende Belastung für Werkzeug und Maschine
- Reduzierung der Lärmbelastung durch leisere Bearbeitung
- Schnelleres, einfacheres und sicheres CAM-Programmieren
- Höhere Maschinenlebensdauer durch optimale Spindelbelastung
- Optimale thermische Verhältnisse durch Wärmeableitung über Span



Ansprechpartner - COSCOM weltweit

Zentrale Deutschland

COSCOM Computer GmbH
Anzinger Str. 5
D-85560 Ebersberg
Telefon: +49 (0) 80 92 20 98 0
Telefax: +49 (0) 80 92 20 98 900
E-Mail: info@coscom.de

Geschäftsstelle Süd-West

Mollenbachstr. 37
D-71229 Leonberg
Telefon: +49 (0) 71 52 33 119 23
Telefax: +49 (0) 71 52 33 119 11

Geschäftsstelle West

Schleefstr. 4
D-44287 Dortmund
Telefon: +49 (0) 2 31 75 99 00
Telefax: +49 (0) 2 31 75 99 12

Geschäftsstelle Nord

Woltorfer Str. 77c
D-31224 Peine
Telefon: +49 (0) 51 71 50 58 10
Telefax: +49 (0) 51 71 50 58 119

Zentrale Österreich

COSCOM Ges.m.b.H.
Abelstr. 12
A-4082 Aschach/Donau
Telefon: +43 (0) 7273 20 422
Telefax: +49 (0) 80 92 20 98 900
E-Mail: info@coscom.at

Zentrale Schweiz

COSCOM GmbH
Eichweid 5
CH-6203 Sempach Station
Telefon: +41 (0) 62 748 10 00
Telefax: +41 (0) 62 748 10 09
E-Mail: info@coscom.ch

Zentrale Frankreich

COSCOM France S.a.r.L
11 rue de la Haye
F-67300 Schiltigheim
Telefon: +33 (0) 388 18 54 10
Telefax: +33 (0) 388 81 92 77
E-Mail: info@coscom.fr

Zentrale Nordamerika

COSCOM Corp.
10130 Perimeter Parkway,
Suite 230 Charlotte, NC 28216
Telefon: +1 704 315 8958
Telefax: +1 704 992 1712
E-Mail: info@coscom-us.us

Zentrale Tschechien

COSCOM Computer s.r.o.
Chlumecká 1539/7
CZ-198 00 Praha-Kyje
Telefon: +420 281 86 21 79
Telefax: +420 281 86 21 86
E-Mail: info@coscom.cz

Zentrale Polen

COSCOM Polska
ul. Barona 30 lok.324
PL-43-100 Tychy
Telefon: +48 (0) 32 733 37 81, 700 90 35
Telefax: +48 (0) 32 720 25 54
E-Mail: info@coscom.pl